



Forma 5

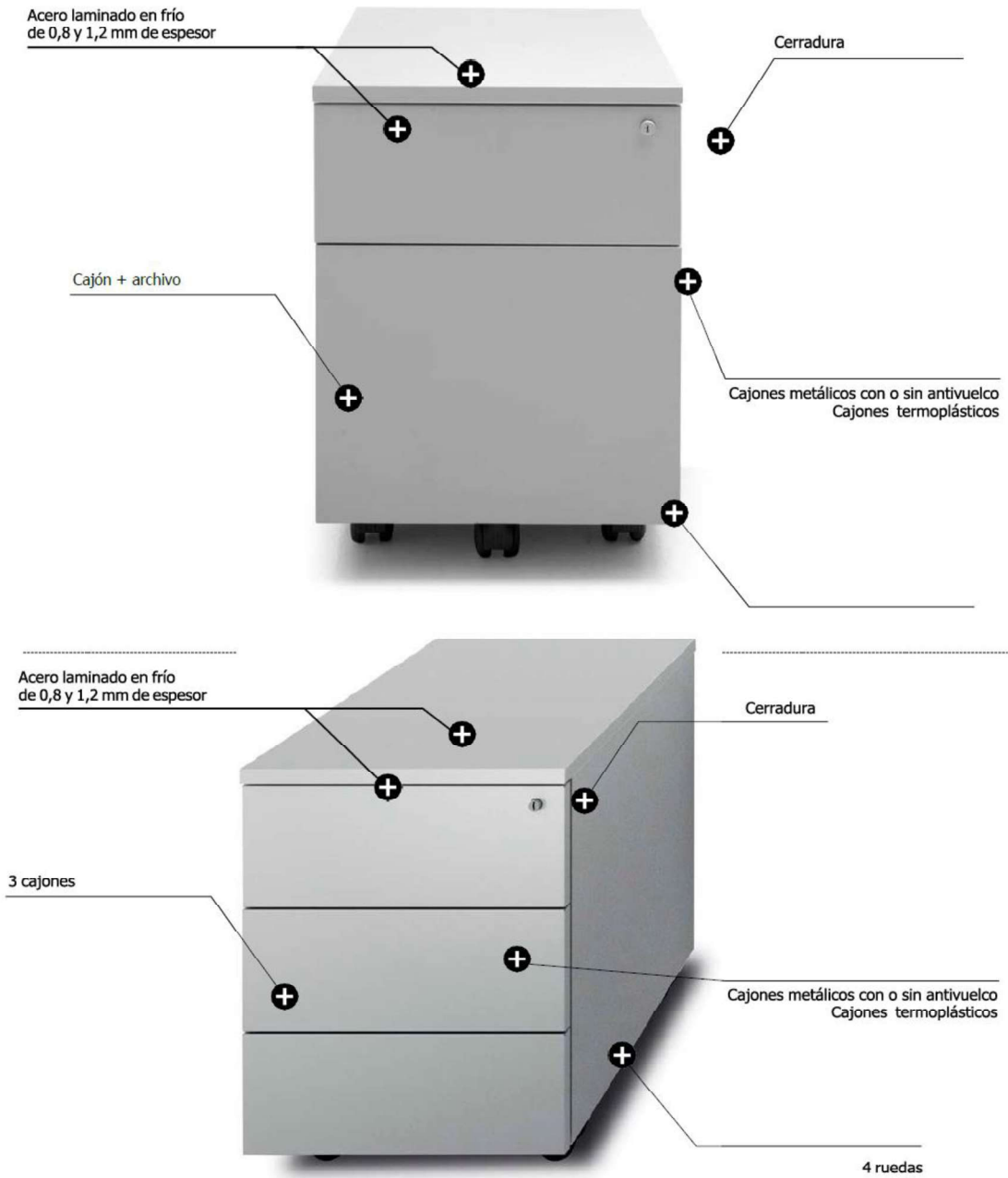
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BUC METÁLICO



07/2018



BUC METÁLICO | ANCHO 43/33 CM



- ⊕ Mobiliario con baja transmisión térmica.
- ⊕ Mobiliario sin esquinas ni aristas agudas.

- ⊕ Material disipativo.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

ARMAZÓN: ENVOLVENTE, SUELO Y TECHO

De acero laminado en frío de espesor entre 0,8 mm. y 1,2 mm. con bajo contenido en carbono. Consta de una envolvente, suelo y techo soldados mediante puntos. El suelo va reforzado con dos omegas que proporcionan soporte a las ruedas. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van montadas sobre omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra sobre el lateral interior del mueble, bloqueando desde esa posición la apertura de los cajones.



3 Cajones



Cajón + archivo

CAJONES

Cajones metálicos para medida de 430 con o sin antivuelco y conguías metálicas vistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.

Cajones termoplásticos para medida 330 sin antivuelco y conguías metálicas semivistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías van atornilladas sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.

Cajones con extracción total.

Bandeja porta lápices.

Tiradores en los mismos acabados que la estructura.

Cerradura con llave articulable antichoque y posibilidad de llave maestra.



Portacarpetas fijo



Bastidor cajón guía vista

FRENTES DE CAJÓN

METÁLICOS: dos piezas (frente y contrafrente) soldadas entresi. Acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor. Bajo contenido en carbono. Pintura en polvo negra de 100 micras de espesor. Atornillados a los cajones. Con topes para evitar ruidos.

BILAMINADOS: frentes de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19mm de espesor y canto termofusionado de 0,5mm en todo su perímetro. Tiradores de extrusión de aluminio.



Rueda de apoyo



2 rueda con freno

OPCIONAL PARA PROYECTOS: de tablero estratificado o melamina de alta presión (HPL)

RUEDAS

Ruedas silenciosas con freno, sin freno, antihilos.

COLCHONETA

Tablero de partículas de 5 mm de espesor con recubierto melamínico, cubierto por espuma flexible de poliuretano de 30 kg/m³ de densidad y tapizado. Apoyada en la superficie del buc con un retor espumado que evita su desplazamiento.

ACABADOS

Los elementos bilaminados pueden elegirse entre las siguientes tonalidades: natural grey, nogal, arce, haya, blanco polar, roble, roble hera, roble amazonas.



Los elementos metálicos pueden elegirse entre las siguientes tonalidades: blanco polar, gris plata y gris oscuro.



Forma 5

Buc metálico | 03

89. PPTQB.1

92. PPTQB.4

104. PPTEB.4

73. CAQB.2

77. CAQB.6

90. PPTQB.2

93. PPTQB.5

105. PPTEB.5

74. CAQB.3

112. CAEB.2

91. PPTQB.3

98. PPTQB.10

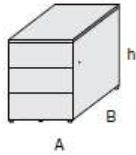
72. CAQB.1

75. CAQB.4



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

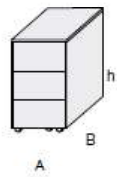
BLOQUES RODANTES METÁLICOS 3 CAJONES



BUC ANCHO 43 cm

A x B x h

43 x 53 x 59

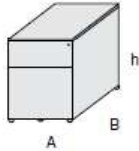


BUC ANCHO 33 cm

A x B x h

33 x 53 x 59

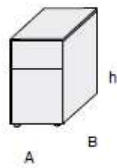
BLOQUES RODANTES METÁLICOS CAJÓN + ARCHIVO



BUC ANCHO 43 cm

A x B x h

43 x 53 x 59



BUC ANCHO 33 cm

A x B x h

33 x 53 x 59



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Análisis de Ciclo de Vida Serie BUC METÁLICO



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	23,56 Kg	90%
Plásticos	2,61 Kg	10%

% Mat. Reciclados= 55%
 % Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías y material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
 El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Reciclabilidad del producto al 99%



LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las a limpiar.

2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulir sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Buc metálico ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CEDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia d

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de partes móviles".

Desarrollado por I