



Forma 5

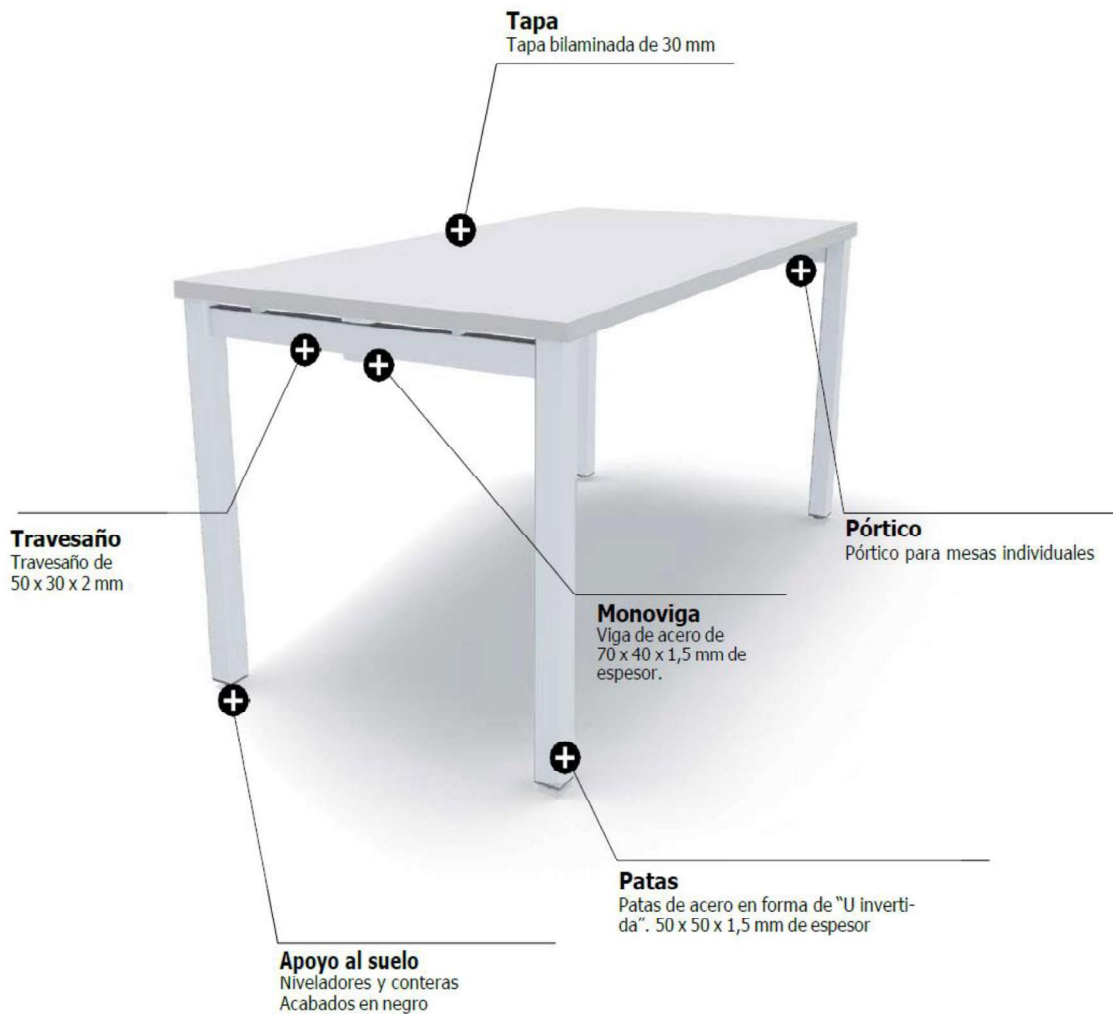
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ZAMA NEXT



10 / 2018



**MESA** | INDIVIDUAL Y BENCH

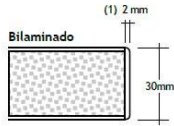


- + Mobiliario con baja transmisión térmica.
- + Mobiliario sin esquinas ni aristas agudas.
- + Material disipativo.



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 30 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Tapa de mesa

### TAPAS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico por ambas caras de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 600 kg/m<sup>3</sup>. El gramaje del papel de 120 kg/m<sup>3</sup>



OPCIONAL PARA PROYECTOS: de tablero estratificado o melamina de alta presión (HPL)

### ESTRUCTURA Y VIGA

Estructura monoviga compuesta por un juego de pórticos y viga central. Viga soporte 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada.

La tornillería utilizada para el montaje es métrica universal.



Estructura mesa individual

### PÓRTICOS

Patas fabricadas en tubo cuadrado de acero 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y travesaño de 50 x 30 x 2 mm laminado en caliente y decapado. Superficie recubierta con pintura epoxi de 100 micras.

Este programa incorpora tres tipos de pórticos: simple (para mesas individuales), doble (para benches) y de continuidad (para benches e individuales). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más cortos que los pórticos simples y dobles, facilita la redistribución de los puestos de trabajo. Estos pórticos de continuidad son de fácil y rápido montaje y dotan a la estructura de una gran rigidez gracias a su sistema de ensamblaje.

Pórtico regulable en altura opcional para mesas individuales (660 - 860 mm). Pata de 50 x 50 x 2 mm y travesaño 50 x 30 x 2 mm. Pintura epoxi con una capa de 100 micras.



Estructura bench

### APOYO AL SUELO

Se ofrece apoyo a suelo mediante contera y nivelador de polipropileno (PP) acabado negro para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

En opción, puede pedirse la mesa individual y el ala auxiliar con regulación en altura. Las mesas con regulación en altura presentan una altura total mínima de la mesa: 660 mm y una altura total máxima de la mesa de 860 mm. Este tipo de apoyo también incorpora niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.



Regulación en altura



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### SEPARADOR

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

**VIDRIO:** laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

**TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

**ACÚSTICO TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m<sup>3</sup> y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.



Bilaminado



Tapizado



Vidrio



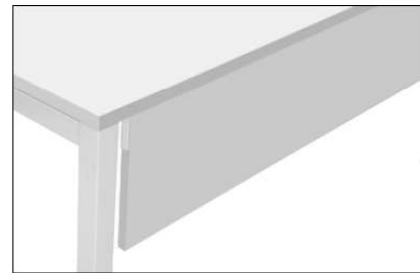
Acústico

### FALDONES

Compatible con faldones metálicos y bilaminados. El montaje se realiza sin tornillos mediante un herraje específico que fija el faldón a las patas frontales de los pórticos. Es independiente de la tapa lo que facilita el proceso de montaje del conjunto.

Faldones bilaminados: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro.

Faldones metálicos: faldón de chapa de acero perforado con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada.



### ALAS

El ala auxiliar no tiene mano, por lo que puede montarse a derecha o izquierda indistintamente.



### ACABADOS

Los elementos bilaminados pueden elegirse entre las siguientes tonalidades: natural grey, nogal, arce, haya, blanco polar, roble, roble hera y roble amazonas.



Blanco polar



Arce



Haya



Roble



Nogal



Roble hera

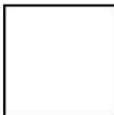


Roble amazonas



Natural grey

Los elementos metálicos pueden elegirse entre las siguientes tonalidades: blanco polar, gris plata y gris oscuro.



Blanco polar



Gris plata



Gris oscuro

Forma 5

Zama Next | 04

62. PPTET.2

66. PPTET.6

96. PPTQB.8

150. PPTQDL.1

151. PPTQDL.2

62. CAQT.6





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN



#### PASACABLES CUADRADO

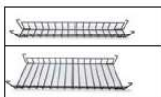
Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diámetro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



#### TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.

### CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



#### BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJA METALICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJA EXTENSIBLE

Bandeja extensible de chapa plegada troquelada de espesor 1mm y 350mm de ancho. La bandeja lleva mecanizaciones para fijación de shukos. Se cuelga directamente de la estructura.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.

### CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



#### COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



#### KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.



#### COLUMNA DE ELECTRIFICACIÓN F25, ZAMA Y ZAMA NEXT

Columna de chapa plegada metálica de espesor 1 mm en forma de "C" de 51 x 41,5 mm y altura de 584 mm. Sujeción a la pata por presión.



#### SUBIDA DE CABLE TEXTIL

Subida de cables textil de malla WEB de diámetro 80mm. Solo compatible con la bandeja extensible. Fijación sencilla mediante banda elástica.

### OTROS ACCESORIOS



#### PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



#### REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.



#### REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.



#### CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### CONTENIDO DE FORMALDEHIDO

Todos los tableros usados están clasificados como E1. Se adjuntan certificados.

### LIPOATROFIA

La lipoatrofía es una enfermedad considerada en como enfermedad laboral en algunos países y zonas, entre ellos, en la Generalidad de Cataluña. Afecta a las extremidades produciendo picores, alteraciones en la sensibilidad de la zona afectada, dolor e incluso pérdida de tejido adiposo. Esta enfermedad es reversible y afecta sobretudo a las mujeres que trabajan en oficina, aunque no es una dolencia exclusiva de este sexo.

Sus causas más comunes son:

- El trabajo realizado en ambientes secos o poco húmedos.
- La utilización de un mobiliario inadecuado.
- La situación del puesto de trabajo en un lugar con campos electromagnéticos excesivos producidos por un uso masivo de medi electrónicos.
- El uso de mobiliario con estructura metálica, combinado con medios electrónicos que no disponen de toma de tierra adecuada.

En resumen, se trata de una enfermedad que viene producida por la combinación de factores como la humedad del ambiente, electricidad estática, el uso de aparatos que producen campos electromagnéticos y los hábitos posturales del usuario.

De esta forma, para prevenirla se recomienda una planificación exhaustiva del puesto de trabajo tanto a la hora de adquirir el mobiliario como cuando se proyecte la electrificación de la sala. Además, habrá que valorar la adquisición de aparatos humidificadores en los casos en los que la humedad relativa del ambiente no sea suficiente.

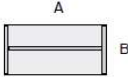
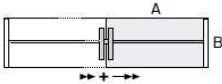
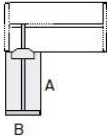
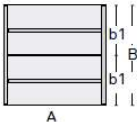
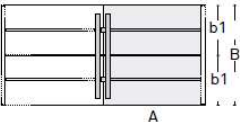


La electrificación que incorpora el programa Logos se ha estudiado para garantizar una conducción segura del cableado hasta a toma de tierra. Sus dimensiones han sido estudiadas y certificadas también desde el punto de vista de la ergonomía y las normativas internacionales con objeto de minimizar la adopción de posturas nocivas.



## CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

### MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	<p>MESA RECTA</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80</p>	<p>180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60</p>
	<p>MESA RECTA DE CRECIMIENTO APOYO EN PÓRTICO</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80</p>	<p>180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60</p>
	<p>ALA AUXILIAR APOYO EN PÓRTICO</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 60 80 x 60</p>	
	<p>BENCH</p> <p>A x B / b1</p>	<p>180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78</p>	<p>180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60</p>
	<p>BENCH DE CRECIMIENTO A PARTIR DE PÓRTICO</p> <p>A x B / b1</p>	<p>180x160/78 160x160/78 140x160/78 120x160/78</p>	<p>180x124,5/60 160x124,5/60 140x124,5/60 120x124,5/60</p>

TAPA 30 mm h: 74,5 cm



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



### Análisis de Ciclo de Vida Serie ZAMA NEXT



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	13,76 Kg	36,28 %
Plásticos	0,371 Kg	0,98 %
Madera	23,8 Kg	62,75 %

% Mat. Recicladados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





## DECLARACI3N AMBIENTAL DE PRODUCTO



### PRODUCCI3N

**Optimizaci3n del uso de materias primas**  
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
con reducci3n de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energ3tico**  
en todo el proceso de producci3n.

**Reducci3n de las emisiones globales de COVs**  
de los procesos de producci3n en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
recuperaci3n del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminaci3n de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrika**  
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
en la fábrika.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
del proceso de producci3n y tratamiento especial de residuos peligrosos.



### TRANSPORTE

**Optimizaci3n del uso de cart3n**  
de los embalajes.

**Reducci3n del uso del cart3n y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
para la optimizaci3n del espacio.

**Compactadora para residuos s3lidos**  
que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovaci3n de flota de transporte** con reducci3n 28% de consumo de combustible.

**Reducci3n radio de proveedores**  
Potencia mercado local y menos contaminaci3n por transporte.



### USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimizaci3n de la vida útil**  
del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
sin emisi3n de partículas E1.



### FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
para el reciclaje o reutilizaci3n de componentes.

**Estandarizaci3n de piezas**  
para su reutilizaci3n.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
El aluminio es 100% reciclable.  
El acero es 100% reciclable.  
La madera es 100% reciclable.  
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

**Sin contaminaci3n de aire o agua**  
en la eliminaci3n de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

**Reciclabilidad del producto al 99%**



## LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

### ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jab3n PH neutro las zonas a limpiar.

### PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jab3n PH neutro las zonas a limpiar.

### PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jab3n PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algod3n seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

### ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jab3n PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## NORMATIVA

### CERTIFICADOS

Forma 5 certifica que el programa ZAMA NEXT ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2002: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-CN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5



## Forma 5

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# ZAMA

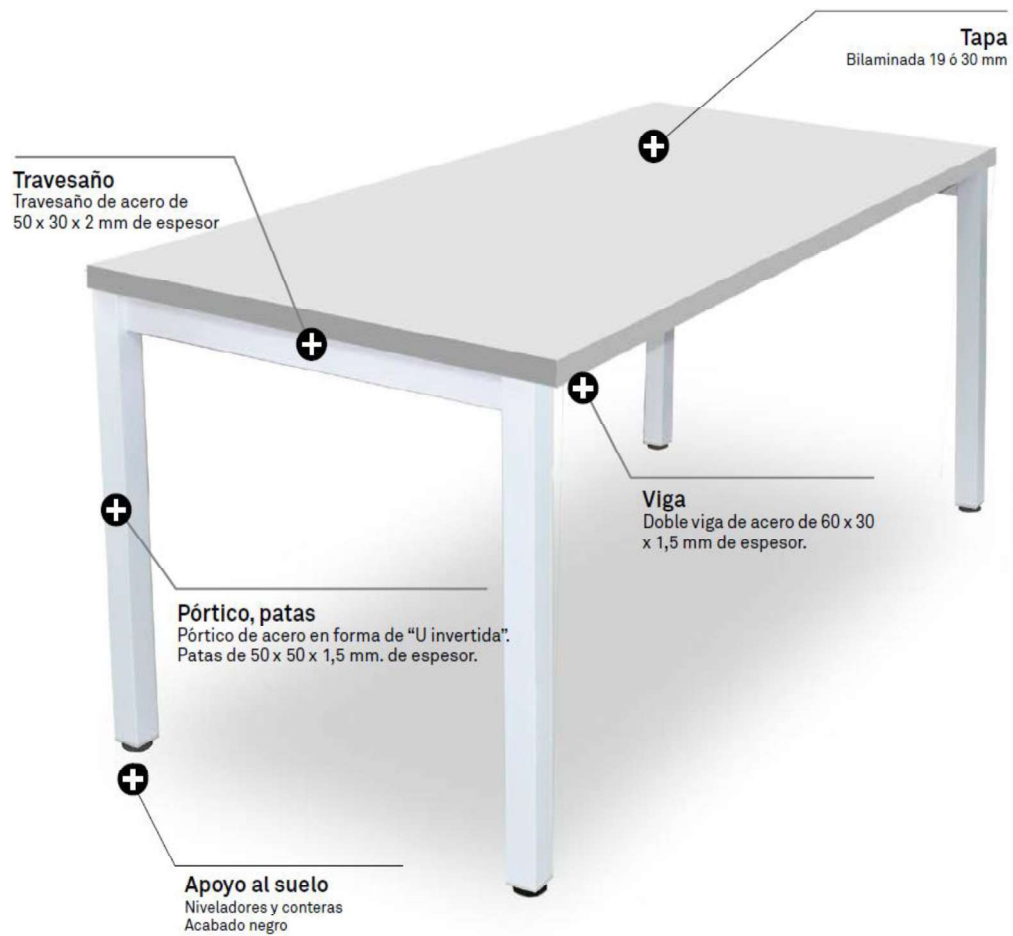


01/2019



■ MESA | MESA INDIVIDUAL • MESA DE CRECIMIENTO

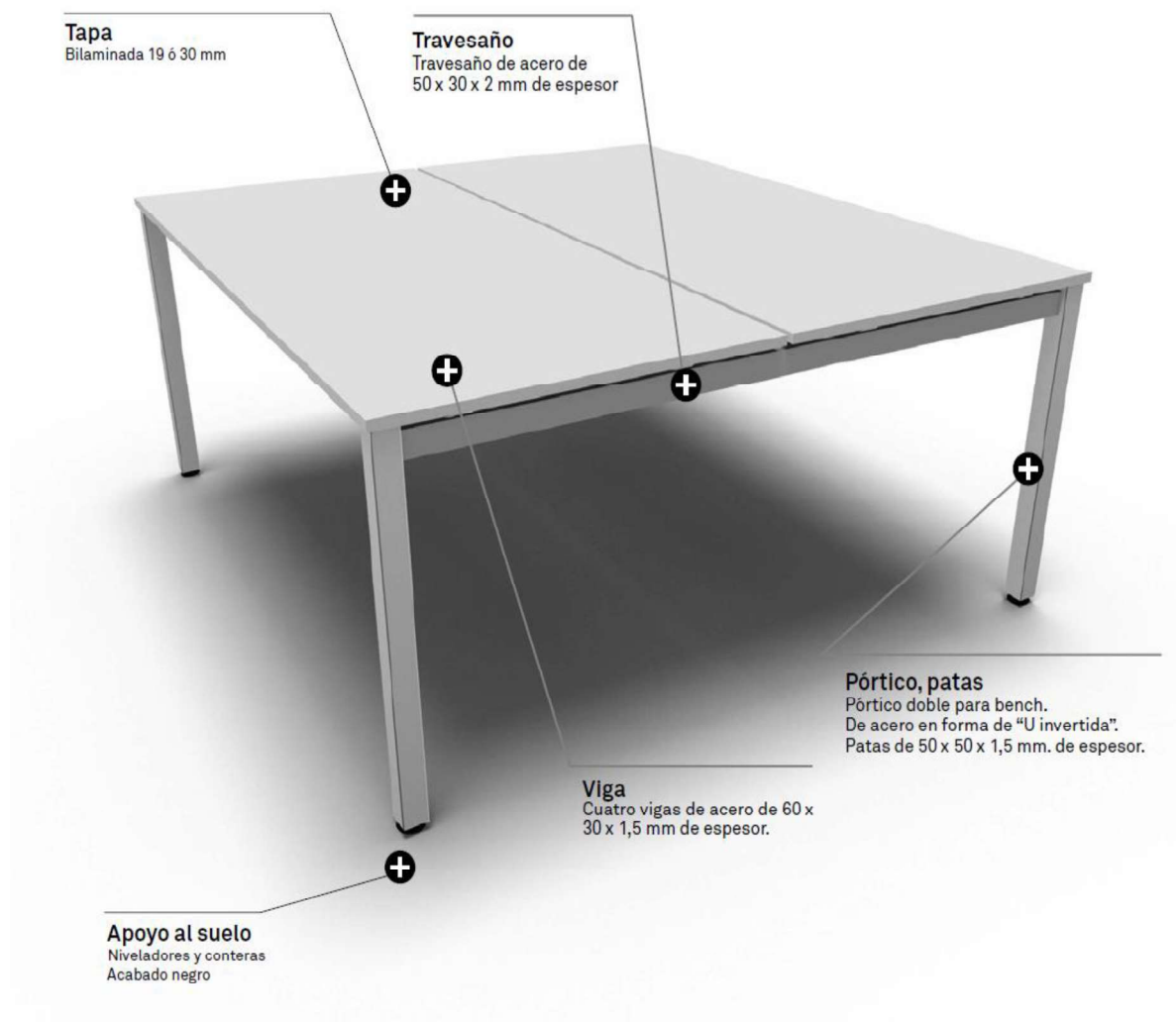
Disponemos  
de soluciones  
antielectroestáticas.  
Consultar condiciones.







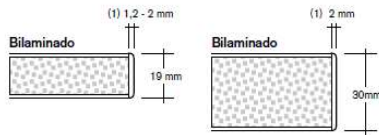
**BENCH** | BENCH INDIVIDUAL • BENCH DE CRECIMIENTO





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Tapa de mesa	Tapa de mesa

### TAPA

Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas metálicas que posteriormente permiten el ensamblaje de los elementos.

La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.



Tapa bilaminada

### PÓRTICO

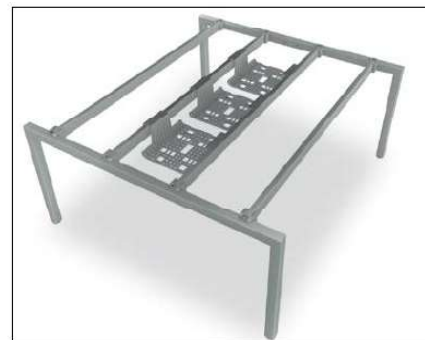
Parte principal de la estructura compuesta por dos patas en tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y un travesaño que las une formando un pórtico. Este travesaño, también de acero, tienen un espesor de 50 x 30 x 2 mm. El acabado se realiza mediante pintura epoxi con una capa de 100 micras. La unión entre pórticos y de los pórticos con la tapa de mesa se lleva a cabo con vigas de 60 x 30 x 1,5 mm que sirven además de soporte de la tapa. Para el apoyo al suelo la estructura incorpora niveladores y conteras acabados en negro que posibilitan mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.



Pórtico



Detalle



- **SIMPLE:** para mesas individuales y alas. Disponible en dos medidas (80 y 60 cm)
- **DOBLE:** para bench. Disponible en 2 medidas: 162 (para bench con mesas de fondo 80) y 122 (para bench con mesas de fondo 60).
- **DE CONTINUIDAD:** para bench. Disponible en dos medidas 132 cm (para bench con mesas de fondo 80) y 92 cm (para bench con mesas de fondo 60). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la redistribución de los puestos de trabajo.



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### SEPARADOR

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.



Bilaminado



Tapizado

**VIDRIO:** laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.



Vidrio



Acústico

**TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

**ACÚSTICO TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m<sup>3</sup> y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación a la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.

### FALDÓN

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados.



Bilaminado



Metálico

**METÁLICO:** faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.

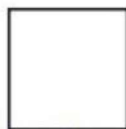
### ALAS

El ala auxiliar no tiene mano, por lo que puede montarse derecha o izquierda indistintamente.



### ACABADOS

Los elementos bilaminados pueden elegirse entre las siguientes tonalidades: natural grey, nogal, arce, haya, blanco polar, roble, roble hera y roble amazonas.



Blanco polar



Arce



Haya



Roble



Nogal



Roble hera

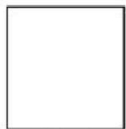


Roble amazonas



Natural grey

Los elementos metálicos pueden elegirse entre las siguientes tonalidades: blanco polar, gris plata y gris oscuro.



Blanco polar



Gris plata



Gris oscuro





## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



#### PASACABLES CUADRADO

Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



#### TOP ACCESS DE POLIAMIDA

Pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.



#### TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.

### CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

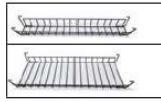


#### BANDEJA TRANSVERSAL METÁLICA PARA CABLES

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,5 mm. Dimensiones 463 x 136 x 124 mm. Pliegues para sujeción entre vigas.



**BANDEJA SIMPLE METÁLICA DESCOLGABLE** Bandeja metálica de chapa plegada de espesor 1,2 mm y pieza de remate y grapa de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones chapa 920/720 x 121,9 x 98,3 mm y dimensiones generales 1000/800 x 195,4 x 133,4 mm.



#### BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



#### BANDEJA DOBLE METÁLICA DESCOLGABLE

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,2 mm de dimensiones 1200/1000 x 338 mm. Piezas de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones generales del conjunto 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJA METÁLICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



#### BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.

### CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



#### COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



#### COLUMNA DE ELECTRIFICACIÓN F25, ZAMA Y ZAMA NEXT

Columna de chapa plegada metálica de espesor 1 mm en forma de "C" de 51 x 41,5 mm y altura de 584 mm. Sujeción a la pata por presión.



#### KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

### OTROS ACCESORIOS



#### PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste optimo.



#### CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.



#### REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.



#### REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

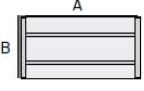
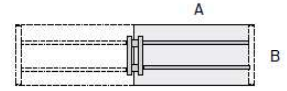
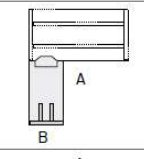
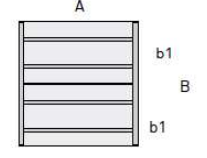
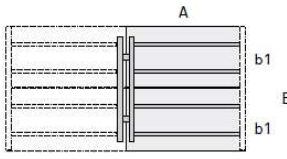
Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.





## CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

### MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	MESA	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	MESA DE CRECIMIENTO	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80 100 x 80	180 x 60 160 x 60 140 x 60 120 x 60 100 x 60
	ALA AUXILIAR	A x B		100 x 60 80 x 60
	BENCH	A x B / b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80	180 x 122/60 160 x 122/60 140 x 122/60 120 x 122/60
	BENCH DE CRECIMIENTO	A x B / b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80	180 x 122/60 160 x 122/60 140 x 122/60 120 x 122/60

TAPA 19 mm h: 74 cm  
 TAPA 30 mm h: 75,1 cm



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



### Análisis de Ciclo de Vida Serie ZAMA



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,88 Kg	39%
Plásticos	0,87 Kg	2%
Madera	22,50 Kg	59%

% Mat. Reciclados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



### PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
 Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
 con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
 en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
 de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
 recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
 cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
 en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
 del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



### TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
 de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
 para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
 que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
 Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



### USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
 sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
 en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
 del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
 sin emisión de partículas E1.



### FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
 para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
 para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
 La madera es 100% reciclable  
 El acero es 100% reciclable

**Sin contaminación de aire o agua**  
 en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.**

**Reciclabilidad del producto al 99%**